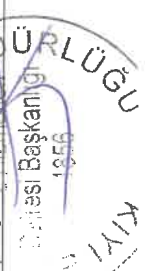


BARBAROS 2 YÜZER KREYNİNE AİT HİDROLİK SİSTEMDE (Ana ve Kumanda) BULUNAN EKİPMANLARIN BAKIM ONARIMI VE MONTAJ İŞLERİ

Sıra No	Yapılacak İşler	Birim	Miktar
1	<p>Vince ait daha önce, sökülüp bakım onarım işleri tamamlanan;</p> <p>a) tüm hidrolik pompa, motor, devre, valf vs tüm ekipmanın markalanmış olan işaretlerine ve planlara göre montajının yapılması.</p> <p>b) Demonte edilmiş olan boru devreleri üzerinde bulunan tüm sızdırmazlık elemanlarının yenilenmesi.</p> <p>c) Kuruluşumuz tarafından verilen sistem yağı ile tüm devrelerin (ana sistem ile kontrol grubu sistemi dahil) flushing işlemi yapılarak temizlenmesi. Flushing sonrası sistem üzerinde bulunan expansion tankı ile güç ünitesinin bulunduğu tankın temizliğinin yapılması.</p> <p>d) Flushing işlemi ve tank temizliği sonrası sistemlerin Kuruluşumuz tarafından verilen sistem yağı ile doldurulması.</p> <p>e) Montaj ve diğer işlerin tamamlanması sonrasında Yüklenici tarafından yüksüz çalıştırma testlerinin yapılması.</p> <p>f) Montaj, yüksüz çalıştırma ve diğer işlerin tamamlanması sonrasında Türk loydu sürveyörü nezaretinde yüklü çalıştırma testlerinin yapılması. (Kreyn %110 yük altında test edilecektir.)</p>	Sabit	1
2	<p>Choke valfi slaydlarına polisage uygulamasının yapılması ile tüm kapak oring ve contalarının yenilenip toplanması. Malzemeli</p> <p>Adet Birim Fiyat</p>	Adet	4
3	<p>Hidrolik pompa'ya ait (Allweiler AG SNST3600R46-W2):</p> <p>a) Basınç relief valfi sitinin torna edilip alıştırılması.</p> <p>b) Rotor shaft keçe yuvasının revizyon işlemi yapılarak uygun hale getirilmesi.</p> <p>c) Shaft rulmanının (5316c3) yenilenmesi.</p> <p>d) Geycin valfi ile beraber yenilenmesi.</p> <p>e) Termometre değişimin yapılması.</p> <p>f) Isı resistans bakımının yapılması.</p> <p>g) Tüm sızdırmazlık elemanlarının (keçe, oring vs.) yenilenecek toplanması.</p> <p>h) Elektrik motorunun rotor shaft rulmanlarının(2 adet 6219A C3) yenilenmesi.</p> <p>i) Rotor ve sargıların temizlik ve yıkama işleminin yapılması sonrasında fırınlanarak kurutulması ve sargıların vernik işleminin yapılması. Bakım sonrasında meger cihazı ile test edilmesi.</p> <p>j) Hidrolik pompanın elektrik motoru ile bağlantısını sağlayan lastik kaplinlerin yenilenmesi. Malzemeli Adet Birim Fiyat</p>	Adet	2



4	<p>90 ve 25 tonluk koçaya ait hidrolik motorda(Brattvaag M2202/C) bulunan;</p> <p>a) 16 adet palet teflonlarının(5*10*300 mm) uygun malzemeden yenilenmesi.</p> <p>b) 8 Adet palet pimlerinin(8*300 mm) uygun malzemeden imal edilmesi ve klerens ayarının yapılması.</p> <p>c) 6 adet boğaz keçelerinin(150*130*75 mm) yenilenmesi.</p> <p>d) Şaft rulmanlarının(2 adet 2NU2611) yenilenmesi.</p> <p>e) Kapaklarının yüzey taşlmasının yapılması.</p> <p>f) Kovan iç yüzeylerinde bulunan çiziklerin revizyon işlemi yapılarak giderilmesi. Paletlerinin alıştırlmasının yapılması.</p> <p>g) Keçe yuvalarının revizyon işleminin yapılması.</p> <p>h) 2 adet lowering limit valfin (basınç ayar valfi) temizliğinin yapılması ve orinlerinin yapılması.</p> <p>i) Basınç ayar valfinin temizliği ve oringlerinin yenilenmesi.</p> <p>j) Kapak oringlerinin yenilenerek hidromotorun toplanması. Malzemeli Adet Birim Fiyat</p>	Adet	4
5	<p>Bom ve dönüş kulesine ait hidrolik motorda bulunan;</p> <p>a) 8 adet paletin (70*5*90 mm teflonlar dahil) imal edilmesi.</p> <p>b) Palet pimlerinin (çap 6mm boy 90mm) uygun malzemeden imal edilmesi.</p> <p>c) 6 adet boğaz keçelerinin (75*95*7/6,5 mm) yenilenmesi.</p> <p>d) Yan kapakların yüzey taşlmasının yapılması.</p> <p>e) Keçe yuvalarının revizyon işlemi yapılarak uygun hale getirilmesi.</p> <p>f) Şaft rulmanlarının (2 adet 316EC 100E) yenilenmesi.</p> <p>g) 2 adet lowering limit valfin (basınç ayar valfi) temizliğinin yapılması ve oringlerinin yapılması.</p> <p>h) Kapak oringlerinin (4 adet 320*5, 180*5) yenilenerek hidromotorun toplanması. Malzemeli Adet Birim Fiyat.</p>	Adet	4
6	<p>Tamburlara ve kule dönüş motorlarına ait;</p> <p>a) fren diskinin torna edilmesi.</p> <p>b) Fren piston keçelerinin (4 adet) yenilenmesi.</p> <p>c) Fren piston baskı yaylarının(8 adet) imal edilerek yenilenmesi.</p> <p>d) Fren piston baskı balatalarının (4 adet çap 70 kalınlık 10 mm) uygun malzemeden yenilenmesi.</p> <p>e) Fren piston balata civatalarının (6 adet M8*30) yenilenmesi.</p> <p>f) Balata disk dayama kızaklarının (4 adet çap 25*boy 30 mm, 2 adet 120*10 mm) yenilenmesi. Malzemeli Adet Birim Fiyat</p>	Adet	8
7	<p>Kontrol valfi (kumanda kolu)'ne ait;</p> <p>a) slayd yüzeyine polisage uygulamasının yapılması.</p> <p>b) Kol keçelerinin (2 adet 30*40*10) yenilenmesi.</p> <p>c) Kol kapak oringlerinin (8 adet) yenilenmesi.</p> <p>d) 2 adet çekvalf slaytlarının taşlanıp alıştırlması.</p> <p>e) 3 adet contanın yenilenmesi. Relief valfin alıştırlması.</p> <p>f) Toz keçesinin (30*40*5,5 mm) yenilenmesi. Malzemeli Adet Birim Fiyat</p>	Adet	8
8	<p>Manyetik filtrenin temizliğinin yapılması. Kapak contaları ile boru bağlantı contalarının yenilenmesi. Malzemeli Adet Birim Fiyat</p>	Adet	4



9	Soğutucu ünite üzerinde bulunan radyatörün; a) fanının temizliğinin yapılması. b) Elektrik motorun rotor ve stator sargıların temizlik ve yıkama işleminin yapılması ile sonrasında fırınlanarak kurutulması ve sargıların vernik işleminin yapılması. c) Rotor rulmanlarının (2 adet 6205 2Z/C3) yenilenmesi. d) Tüm keçelerin yenilenmesi. 3 adet Klamensin yenilenmesi. Malzemeli Adet Birim Fiyat	Adet	3
10	Soğutucu ünite üzerinde bulunan radyatör peteklerinin mevcut kovanları kullanılarak aynı malzemeden imal edilmesi. Kovanın orijinaline uygun olarak boyanması. İmal sonrasında peteklerin 7 bar ile test edilmesi. Malzemeli Adet Birim Fiyat	Adet	3
11	Hidrolik pompa sonrasındaki çekvalfin taşlanıp alıştırılması ve kapak contalarının yenilenerek toplanması. Malzemeli Adet Birim Fiyat	Adet	4
12	Hidromotorların kumanda valflerine hareket sağlayan kumanda çubuklarını yönlendiren ve vinç operatörü kabini altında bulunan boosterlerin repair kitleri ile bakımının yapılması. Tüm keçe, oring, conta vb değişiminin yapılması. Malzemeli Adet Birim Fiyat	Adet	4
13	Vinç operatörü kabini altında bulunan Boosterleri yönlendiren 24 v selenoid valflerin orijinaline uygun olarak yenilenmesi. Malzemeli Adet Birim Fiyat	Adet	8
14	Vinç operatörü kabini altında bulunan hidrolik sisteme ait 24 V switchlerin orijinaline uygun olarak yenilenmesi. Malzemeli Adet Birim Fiyat	Adet	4
15	Hidrolik güç ünitesinde üzerinde bulunan fren hidrolik sistemine ait 24 V selenoid valflerin orijinaline uygun olarak yenilenmesi. Malzemeli Adet Birim Fiyat	Adet	4
16	Hidrolik güç ünitesinde üzerinde bulunan 100 KP/Cm2 'ye ayarlı basınç ayar valfinin orijinaline uygun olarak yenilenmesi. Malzemeli Adet Birim Fiyat	Adet	1
17	Vinç operatörü kabini altında ve güç ünitesi üzerinde bulunan basınç ayar valfinin temizlik ve bakımının yapılması yeni oring ve contalar ile toplanması. Malzemeli Adet Birim Fiyat	Adet	9
18	Hidrolik güç ünitesi üzerinde bulunan; a) Elektrik motorunun rotor ve sargıların temizlik ve yıkama işlemini yapılması, fırınlanarak kurutulması ve verniklenmesi. Rotor şaft rulmanlarının yenilenmesi. Kapak contası ve toz keçesinin yenilenmesi. b) Pompanın dağıtılarak temizliğinin yapılması. Rulmanlar ile tüm sızdırmazlık elemanlarının keçe, oring, mekanik seal vs yenilenerek toplanması. Malzemeli Sabit Fiyat	Sabit	1
19	Ana elektrik panosu üzerine uygun ölçülerde tava yapılması. Uygun olan taraftan drain musluğu takılması. Malzemeli Sabit Fiyat	Sabit	1

